

## برگه اطلاعات فنی

سیستم شستشو	غلظت وزنی (درصد)	دما (°C)	زمان
غوطه وری	۳	۴۰-۴۵	۷-۱۵
پاششی	۱,۵	۴۰-۴۵	۴-۸

تیتراسیون با سود ۰,۱ نرمال برای ۱۰ میلی لیتر محلول ۱,۵ درصد وزنی:

CD402 لازم جهت شارژ ثانویه به ازای هر لیتر وان

=

(سود مصرفی نمونه شاهد - سود مصرفی ۰,۱ نرمال نمونه وان) \* ۰,۲۲

### بخش چهارم: خواص شیمیایی - فیزیکی



شکل ظاهری	مایع - آبی روشن
بو	فاقد بو
حلالیت	محلول (در آب)
وزن ویژه (g/cm <sup>3</sup> )	۱,۱۵
pH	۲,۵
قابلیت اشتعال	ندارد
ترکیبات	آمیزه ای از نمک های فسفات آهن، شتابدهنده

### بخش پنجم: موارد ایمنی



- از خوردن یا آشامیدن محصول جدا خودداری کنید.
- در صورت تماس با چشم، محل تماس را با آب فراوان شستشو دهید و به پزشک مراجعه کنید.
- در هنگام کار از دستکش مناسب و ماسک استفاده شود.

### بخش ششم: بسته بندی



- گالن ۲۰ لیتری
- بشکه ۲۰۰ لیتری

### بخش اول: شناسنامه محصول



نام محصول: فسفات آهن CD402

نام شرکت: پوشش گستر شیمی

موارد شاخص استفاده: فسفات آهن کاری آهن در سیستم های غوطه وری و پاششی

### بخش دوم: معرفی محصول



این محصول به منظور تشکیل لایه یکنواخت و پایدار پوشش تبدیلی فسفات آهن روی سطح به منظور افزایش مقاومت در مقابل خوردگی قطعات تازمان خشک شدن قطعه استفاده می شود. در صورت افزایش زمان استفاده فسفات آهن کاری با CD402 ضخامت لایه فسفات آهن افزایش یافته و برای فرمینگ لوله یا پروفیل نیز مناسب بوده و نیاز به استفاده از سیلر کرومات را حذف می کند.

### مزایا و ویژگی های محصول

مقرون به صرفه و اقتصادی

قابلیت اختلاط و استفاده همزمان با چربیگیر آهن CD146

شوینده سبز و دوست دار محیط زیست

### بخش سوم: دستورالعمل مصرف



ابتدا مقدار مناسبی از فسفات آهن CD402 را طبق جدول به وان شستشو اضافه و مخلوط کنید. pH محلول بین ۳-۵ باشد. قطعه مورد نظر را در وان قرار داده و با تنظیم دما، غلظت و زمان شستشو طبق جدول، پوشش فسفات آهن ایجاد کنید. سپس قطعه را آبکشی کنید. در روش شستشوی پاششی، قطعه را از داخل تونل شستشو عبور داده و آبکشی نمایید. برای کاهش COD، محلول را ۲۴ ساعت در مخزن سپتیک نگه داشته و ۲-۴ ساعت پساب شفاف را هوادهی کنید. رسوبات احتمالی ناشی از فرآیند فسفات آهن کاری تشکیل شده در کف وان باید در بازه های معین فیلتر شوند.