

برگه اطلاعات فنی

ضخامت نهایی رنگ مدت زمان رنگبری متغیر است. با نرم شدن و حل شدن رنگ، می توان نسبت به زدودن رنگ تخریب شده از روی سطح قطعه اقدام نمود. زمان لازم برای رنگبری در این محصول از ۸ ساعت به بالا می باشد.

بخش چهارم: خواص شیمیایی- فیزیکی



پودر سفید	شکل ظاهری
بدون بوی تند و زننده	بو
محلول در آب	حلالیت
۱،۱-۱،۲	وزن ویژه (g/cm^3) محلول نهایی
قلیایی قوی	محدوده pH
ندارد	قابلیت اشتعال
-	محتوای اکتیو (%m/m)
آمیزه ای از نمک های معدنی قلیایی	ترکیبات

بخش پنجم: موارد ایمنی



- از خوردن یا آشامیدن محصول جدا خودداری کنید.
- در صورت تماس با چشم یا پوست، محل تماس را با آب فراوان شسته شو دهید و در صورت احساس سوزش به پزشک مراجعه کنید.
- محصول را دور از دسترس اطفال قرار دهید.
- جهت حفاظت از اپراتور توصیه می شود در هنگام استفاده از لباس کار مناسب و دستکش استفاده شود.

بخش ششم: بسته بندی



- کیسه ۲۵ کیلوگرمی

بخش اول: شناسنامه محصول



نام محصول: رنگبر قلیایی پودری CD509

نام شرکت: پوشش گستر شیمی

موارد شاخص استفاده: رنگبری کلی یا موضعی قطعات آهنی به روش غوطه وری

بخش دوم: معرفی محصول



این محصول به منظور رنگ بری موضعی یا کلی سطوح آهنی با قابلیت غوطه وری، فرموله گردیده است. رنگ بر قلیایی پودری CD509 برای رنگبری انواع رنگ های کوره ای- پودری الکتروستاتیک به استفاده می شود. برای استفاده از محصول نیاز است محلول به صورت گرم استفاده شود. سرعت عملکرد این نوع رنگبر پایین تر از رنگبر های حلالی و پایه آب می باشد منتها از لحاظ اقتصادی مقرون به صرفه است.

مزایا محصول

قابلیت استفاده چند باره از محصول

عدم وجود بوی تند و زننده

قابلیت رفیق سازی با آب

اقتصادی و مقرون به صرفه

بخش سوم: دستورالعمل مصرف



در ابتدا به ازای هر ۱۰۰ لیتر حجم وان، ۱۰ الی ۱۵ کیلوگرم از پودر رنگبر را به آب موجود در وان اضافه کنید. در مرحله بعد با استفاده از مشعل دمای وان را به بالاتر از ۷۵ درجه سانتیگراد رسانده و دمای حاصله را حفظ نمایید. با قرار دادن قطعه داخل محلول، فرآیند رنگبری آغاز می شود و واکنش بین رنگبر و رزین به کار رفته در رنگ باعث نرم شدن رنگ و حل شدن آن می شود. بسته به نوع رزین، تعداد لایه رنگ به کار رفته در سامانه پوششی و