برگه اطلاعات فنی

بخش اول : شناسنامه محصول

نام محصول: رنگبر حلالی CD501

نام شرکت: پوشش گستر شیمی

موارد شاخص استفاده: رنگبری کلی یا موضعی قطعات فلزی به روش غوطه وری

بخش دوم : معرفی محصول

این محصول به منظور رنگ بری موضعی یا کلی سطوح فلزی با قابلیت غوطه وری ، فرموله گردیده است. توانایی رنگ آمیزی مجدد بر روی سطوح رنگ بری شده با توجه به عدم تخریب سطحی وجود دارد. رنگ بر حلالی CD501 منا سب برای رنگبری انواع رنگ های پودری الکترو ستاتیک، رنگ های روغنی آلکیدی، یورتانی،اپوکسی و اکریلیک می باشد.

مزایا محصول
سرعت رنگبری بالا
عدم تخریب سطحی فلزات بعد از رنگبری
قابلیت استفاده چند باره از محصول
ایمنی بالا و سهولت استفاده برای اپراتور

بخش سوم : دستورالعمل مصرف

در ابتدا مقدار مناسبی از رنگبر CD501 را به صورت غلیظ و بدون رقیق سازی با آب داخل وان رنگبری ریخته و قطعه مورد نظر جهت رنگبری را داخل آن قرار دهید به طوری که رنگبر تمام سطح قطعه را در برگیرد. به محض قرار دادن قطعه داخل محلول، فرآیند رنگبری آغاز می شود و واکنش بین رنگبر و رزین به کار رفته در رنگ باعث جمع شدن و چروکیده شدن رنگ شده و رنگ پف می کند. بسته به نوع رزین،تعداد لایه رنگ به کار رفته در سامانه پوششی و ضخامت نهایی رنگ مدت زمان رنگبری متغیر است. در انتها بعد از چروکیدگی همه قسمت های رنگ، فرایند رنگبری تکمیل شده و می توان نسبت به زدودن رنگ تخریب شده از روی سطح قطعه اقدام نمود

بخش چهارم : خواص شیمیایی–فیزیکی

شکل ظاهری	مایع-بی رنگ شفاف
بو	بوی کمی شیرین
حلالیت	نامحلول (در آب)
وزن ویژه (g/cm^3)	۱,۲
محدوده pH	قلیایی
قابلیت اشتعال	ندارد
محتوای اکتیو(%m/m)	۷۰-۸۰
ترکیبات	آمیزه ای از حلال های آلی ،عوامل تر کننده سطحی،بازدارنده های خوردگی

بخش پنجم: موارد ایمنی

- از خوردن یا آشامیدن محصول جدا خودداری کنید.
- در صورت تماس با چشم ،محل تماس را با آب فراوان شستشو دهید و به پزشک مراجعه کنید.
- محصول را دور از دسترس اطفال قرار دهید.
- برای پاک کردن رنگ از روی سطوح پلاستیکی بهتر است ابتدا روی سطح کوچکی ت ست شده و در صورت عدم آسیب به سطح زیرین رنگبری ادامه یابد.
- در هنگام کار از دستگش مناسب و ماسک استفاده شود.
- در صورت ا ستفاده در محیط سرپو شیده، به کارگیری سیستم تهویه مناسب الزامی می باشد.

بخش ششم: بسته بندی

- گالن ۲۰ لیتری
- بشکه ۲۰۰ لیتری