

برگه اطلاعات فنی

گردد. در نهایت با بیرون آوردن قطعات، نسبت به آبکشی آنها اقدام نمایید

تیتراسیون با سود ۰,۱ نرمال برای ۲۵ میلی لیتر محلول ۳ درصد وزنی:

۴۱۲ لازم جهت شارژ ثانویه به ازای هر لیتر وان

=

(سود مصرفی نمونه شاهد - سود مصرفی ۰,۱ نرمال نمونه وان) * ۰,۶۱

بخش چهارم: خواص شیمیایی - فیزیکی



شکل ظاهری	مایع-شفاف-آبی روشن
بو	فاقد بو
حلالیت	محلول (در آب)
وزن ویژه (g/cm ³)	۱,۰۵
pH	۲
قابلیت اشتعال	ندارد
ترکیبات	آمیزه ای از نمک های فسفات آهن، شستابدهنده، مواد تامپونه کننده، بازدارنده های خوردگی

بخش پنجم: موارد ایمنی



- از خوردن یا آشامیدن محصول جدا خودداری کنید.
- در صورت تماس با چشم، محل تماس را با آب فراوان شستشو دهید و به پزشک مراجعه کنید.
- محصول را دور از دسترس اطفال قرار دهید.
- در هنگام کار از دستکش مناسب و ماسک استفاده شود.

بخش ششم: بسته بندی



- گالن ۲۰ لیتری
- بشکه ۲۰۰ لیتری

بخش اول: شناسنامه محصول



نام محصول: چربیگیر فسفات توام آهن CD412

نام شرکت: پوشش گستر شیمی

موارد شاخص استفاده: چربیگیری و فسفات کاری همزمان در محیط اسیدی به روش غوطه وری

بخش دوم: معرفی محصول



این محصول برخلاف چربیگیرهای قلیایی مرسوم، چربیگیری را در محیط اسیدی انجام داده و همزمان فرآیند فسفات کاری را نیز انجام می دهد. یک سان بودن محیط چربیگیر و فسفات، مشکلات انتقال مواد و خنثی سازی وان فسفات را رفع می کند. CD412 با قابلیت فسفات کنندگی بالا، چسبندگی رنگ به فلز پایه را افزایش داده و نیاز به استفاده از سیلر کرومات را حذف می کند.

مزایا و ویژگی های محصول

چربیگیری و فسفات کاری همزمان در ۴۵-۵۰ درجه

کوتاه کردن زمان شستشو با حذف وان های مجزای چربیگیری و فسفات

فسفات کنندگی بالا با قدرت اسیدی کنترل شده

ایمنی بالا و سهولت استفاده برای اپراتور

قابل استفاده در سیستم غوطه وری

بخش سوم: دستورالعمل مصرف



ابتدا ۵-۳ درصد وزنی از CD412 را به داخل وان شستشو ریخته و به صورت یکنواخت مخلوط کنید. این محصول بهترین راندمان را در دمای ۴۵-۵۵ درجه سانتیگراد دارد لذا به منظور دستیابی به بهترین عملکرد لازم است دمای وان در این بازه دمایی تنظیم شود. pH وان آماده سازی نیز باید در بازه ۳-۵ قرار گیرد. بعد از تنظیم شرایط فرآیندی قطعات داخل وان غوطه ور شده و به مدت ۱۰-۷ دقیقه در وان قرار می گیرد تا لایه یکنواخت پوشش فسفات ایجاد