

برگه اطلاعات فنی

قلیایی CD144 یا CD236 به صورت غوطه وری استفاده شود. جنس وان باید از مواد مقاوم در برابر اسید و حرارت بوده و شیب دار باشد و رسوبات داخل وان باید در بازه های معین فیلتر شوند.

تیتراسیون با سود ۰٫۱ نرمال برای ۱۰ میلی لیتر محلول ۳ درصد وزنی :

CD2055 لازم جهت شارژ ثانویه به ازای هر لیتر وان

(سود مصرفی نمونه شاهد - سود مصرفی ۰٫۱ نرمال نمونه وان) *۰٫۳ =

بخش چهارم : خواص شیمیایی - فیزیکی



شکل ظاهری	مایع-سبز روشن
بو	فاقد بو
حلالیت	محلول (در آب)
وزن ویژه (g/cm ³)	۱٫۴
pH	۰٫۹۵
قابلیت اشتعال	ندارد
ترکیبات	آمیزه ای از نمک های فسفات روی- نیکل- کلسیم، شتابدهنده، ضخامت دهنده، یکنواخت کننده پوشش

بخش پنجم : موارد ایمنی



- در صورت تماس با چشم ، محل تماس را با آب فراوان شستشو دهید و به پزشک مراجعه کنید.
- در هنگام کار از دستکش مناسب و ماسک استفاده شود.
- از خوردن یا آشامیدن محصول جدا خودداری کنید.

بخش ششم : بسته بندی



- گالن ۲۰ لیتری
- بشکه ۲۰۰ لیتری

بخش اول : شناسنامه محصول



نام محصول: فسفات روی-نیکل-کلسیم تک جزئی
CD2055

نام شرکت: پوشش گستر شیمی

موارد شاخص استفاده: فسفات کاری روی-نیکل-کلسیم در سیستم های غوطه وری به صورت تک جزئی

بخش دوم : معرفی محصول



این محصول حاوی کاتیون های فلزی روی، کلسیم و نیکل بوده و پس از فرآیند فسفات کاری، کریستال های ریز و با ضخامت بالا روی سطح قطعات ایجاد می کند. CD2055 یک ترکیب تک جزئی بوده که خاصیت روانکاری و مقاومت در برابر سایش، اصطکاک و شرایط خوردگی اتمسفری را افزایش داده و به عنوان لایه محافظتی نهایی برای قطعاتی که رنگ آمیزی نمی شوند قابل استفاده است.

مزایا و ویژگی های محصول

- مقاومت بالا در برابر خوردگی و سایش
- سهولت استفاده برای اپراتور با توجه به تک جزئی بودن محصول
- رسوب بسیار کمتر نسبت به محصولات مشابه
- فسفات ضخیم-پررنگ با کریستال های ریز و یکنواخت

بخش سوم : دستورالعمل مصرف



ابتدا ۶-۴ درصد وزنی از فسفات CD2055 را به وان شستشو اضافه کنید و مخلوط نمایید. قطعه مورد نظر را در وان قرار داده و با تنظیم دما و زمان شستشو که با توجه به جنس آلیاژ، نوع قطعه و ضخامت لایه فسفات مورد نظر متغیر است، در آن غوطه ور نگاه دارید و پس از آن آبکشی نمایید. زمان مورد نیاز برای فرآیند بین ۱۰-۷ دقیقه متغیر بوده و دمای پیشنهادی بین ۷۰-۶۵ درجه سانتیگراد می باشد. جهت حصول لایه یکدست و یکنواخت لازم است قطعات قبل از انجام فرآیند فسفات کاری با چربیگیر